

## PROMATECT®-200-Brandschutzbauplatte

### Produktbeschreibung

Brandschutzbauplatten, hergestellt auf der Basis von mineralisch gebundenem PROMAXON®, dimensionsstabil, großformatig und selbsttragend.

Die Herstellung ist qualitätsgesichert nach ISO 9001.

### Anwendungsgebiete

Herstellung von Brandschutzbekleidungen, Brandschutzinstallationskanälen und Kabelkanälen für den Funktionserhalt.

### Verarbeitung

PROMATECT®-200 kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Sicherheitsdatenblatt anfordern.

### Besondere Hinweise

Für weitere Hinweise zur Be- und Verarbeitung siehe „Promat-Plattenbaustoffe“.

|  |                           |
|--|---------------------------|
| <b>Rohdichte</b>   | ca. 750 kg/m <sup>3</sup> |
| <b>Feuchtigkeitsgehalt</b>   | ca. 1 – 2 % (lufttrocken) |
| <b>Alkalität (pH-Wert)</b>   | ca. 9                     |
| <b>Wärmeleitfähigkeit</b>  | ca. 0,189 W/m K           |
| <b>Wasserdampfdiffusions-<br/>widerstandszahl <math>\mu</math></b> | ca. 4,0                   |

