

PROMATECT®-L-Brandschutzbauplatte

Produktbeschreibung

Zementgebundene, leichte Silikat-Brandschutzbauplatte, feuchtigkeitsunempfindlich, dimensionsstabil, großformatig und selbsttragend.

Die Herstellung ist qualitätsgesichert nach ISO 9001.

Anwendungsgebiete

Herstellung von Bauteilen für den bautechnischen Brandschutz nach DIN und EN in allen Bereichen des Hoch- und Industriebaus, besonders für leichte Konstruktionen mit hoher Wärmedämmung.

Verarbeitung

PROMATECT®-L kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Mit der Promat®-Imprägnierung 2000 wird eine Imprägnierung gegen Schlagregen, Regennässe und Spritzwasser erzielt, die Promat®-SR-Imprägnierung schützt gegen aggressive Medien. Beide Imprägnierungen beeinträchtigen die Wasserdampfdiffusion nicht und festigen durch ihre große Tiefenwirkung den Untergrund. Für detaillierte Angaben sind die technischen Datenblätter zu beachten.

Besondere Hinweise

Für weitere Hinweise zur Be- und Verarbeitung siehe „Promat-Plattenbaustoffe“.

Für Verklebungen siehe Promat®-Kleber K84.

Rohdichte	ca. 450 kg/m ³
Feuchtigkeitsgehalt	ca. 3,5 – 6 % (lufttrocken)
Alkalität (pH-Wert)	ca. 9
Wärmeleitfähigkeit	ca. 0,083 W/m K
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	ca. 3,2