

PROMATECT®-L500-Brandschutzbauplatte

Produktbeschreibung

Zementgebundene, leichte Silikat-Brandschutzbauplatte, feuchtigkeitsunempfindlich, dimensionsstabil, großformatig und selbsttragend.

Die Herstellung ist qualitätsgesichert nach ISO 9001.

Anwendungsgebiete

Herstellung von selbständigen Lüftungsleitungen, Brandschutzinstallationskanälen, Kabelkanälen für den Funktionserhalt, für Konstruktionen mit geforderter hoher Wärmedämmung, Dimensionsstabilität und Festigkeit sowie zur Bekleidung von Stahlblechkanälen und Abgasleitungen.

Verarbeitung

PROMATECT®-L500 kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Mit der Promat®-Imprägnierung 2000 wird eine Imprägnierung gegen Schlagregen, Regennässe und Spritzwasser erzielt, die Promat®-SR-Imprägnierung schützt gegen aggressive Medien. Beide Imprägnierungen beeinträchtigen die Wasserdampfdiffusion nicht und festigen durch ihre große Tiefenwirkung den Untergrund. Für detaillierte Angaben sind die technischen Datenblätter zu beachten.

Besondere Hinweise

Für weitere Hinweise zur Be- und Verarbeitung siehe „Promat-Plattenbaustoffe“.

Für Verklebungen siehe Promat®-Kleber K84.

| | |
|--|---------------------------|
| Rohdichte | ca. 500 kg/m ³ |
| Feuchtigkeitsgehalt | ca. 3 – 5 % (lufttrocken) |
| Alkalität (pH-Wert) | ca. 9 |
| Wärmeleitfähigkeit | ca. 0,09 W/m K |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ | ca. 3,2 |